

ecoWORLD

Equipo ST 25 G

Bancada Portátil, sonda Redox,
módulo de oxígeno y preinstalación jabonoso



ecoWORLD



Generador de ozono concebido para una producción de **25 gr/h**

Tecnología limpia, no deja residuos, sabores ni olores, tratamientos fiables y completamente limpios para el medio ambiente.

Se trata de un equipo compacto utilizado para el tratamiento de agua, con bancada fabricada en acero, este sistema incorpora un depósito fabricado en acero inox. e integra un sistema de ozono ST 25 Gr con cuadro eléctrico, protecciones de seguridad, con una producción máxima de 25Gr/h, con modulo de producción fabricado igualmente en acero inox., auto-refrigerado a través de ventiladores, el sistema se alimenta por un concentrador de oxígeno de 5 L/min, todo ello permite obtener grandes concentraciones de ozono para realizar un eficiente tratamiento.

Dimensiones
550 x 1200 x 1600 mm

Peso aproximado
A determinar

Alimentación
220V - 50 Hz

Presión mín. - Presión máx.
3 bar - 7 bar

Potencia Nominal
2 kW

Equipo Fabricado
Según Norma UNE
400201-94

Bomba
Lowara CAM 120/

55 Fluido
Agua limpia

Caudal máx.
9 m³/h

Presión máx.
6,3 bar

Aspiración / Impulsión
1-1/4" / 1"

Temporizador
incluido



18.500€
+ IVA

Mantenimiento Anual y
Extensión de Garantía
450€ + IVA

+34 635 292 144

almazarayvinicola@eco-world.es
www.eco-world.es

C/ Loja, Parcela 15, Nave 11, 18210
Peligros (Granada)

ecoWORLD

Equipo ST 25 G

Bancada Portátil, sonda Redox,
módulo de oxígeno y preinstalación jabonoso



ecoWORLD



Potencia Sonda Redox

La medida del potencial REDOX permite conocer con precisión el poder combinado real de todos los agentes desinfectantes presentes en el agua. Dicho de otra manera, el potencial REDOX predice por sí mismo el estado sanitario del agua, cualquiera que sea el valor de los otros parámetros: pH, concentraciones de desinfectantes, temperatura, etc.

Características Técnicas

pH: 0÷14,00 (precisión 1%)

Rx: ±1000 mV (precisión 1%)

CD: 10÷20,000 µS (precisión 1%)

Baja conductividad 0÷200 µS

Alta conductividad 0÷50.000 µS

Sonda K10: 10÷2,000 µS (precisión 1%)

Sonda K5: 20÷4,000 µS (precisión 1%)

Sonda K1: 100÷20.000 µS (precisión 1%)

CL Potencioestático: 0÷2 / 0÷5 / 0÷10 / 0÷20 / 0÷200 ppm

Flow: 0÷9,999,999 (señal entrada 0,5÷1.500 Hz)

Función batch recuento de un volumen establecido

CL Amperométrico: 0÷5 ppm

Temperatura

0÷100 °C con PT100 (precisión 1%)

Salida en Corriente

0/4÷20 20÷4/0 mA (±2%)

aislada galvánicamente

Alimentación

100÷240 VAC 50/60 Hz

Set Point

2 independientes a través relé de contacto limpio 10 A 250 V (carga resistiva)

Para la mezcla en el depósito, el sistema cuenta con una bomba de recirculación, preparada para el ozono con juntas de vitón y cierre de sílex, venturi, manómetros, evacuador de gases y otros accesorios necesarios para el funcionamiento correcto del equipo.

Instalación de sistema de inyección de jabón u otro producto para la limpieza.

El ozono no deja residual ninguno, reduciendo la cantidad de químicos vertidos considerándose una tecnología más limpia y eficaz.

